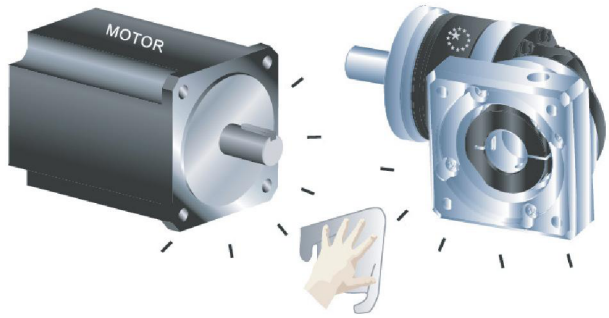
APEX DYNAMICS CZECH s.r.o.

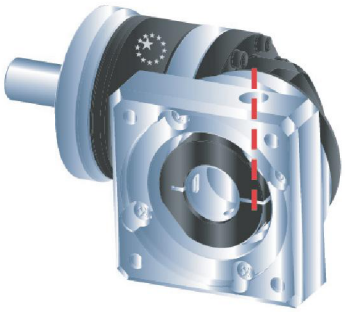
MONTÁŽNÍ NÁVOD PRO PLANETOVÉ PŘEVODOVKY ŘADA PIIR

1



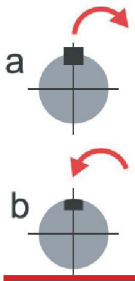
Zkontrolujte velikost motoru a převodovky. Očistěte styčné plochy a odmastěte hřídel motoru.

2



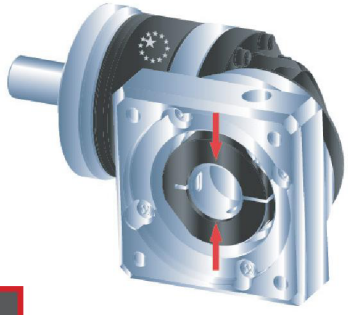
Otočte svěrný kroužek tak, aby utahovací šroub byl v rovině s přístupovým otvorem.

3



a) Pokud je potřeba, vyjměte pero na hřídeli motoru.
b) Pokud je potřeba, vložte distanční vložku.

4

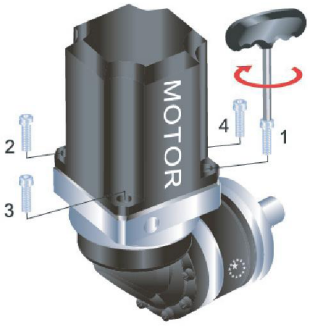


Zkontrolujte velikost hřídele motoru. Pokud je potřeba, vložte vymezovací vložku.

SPRÁVNÁ POZICE

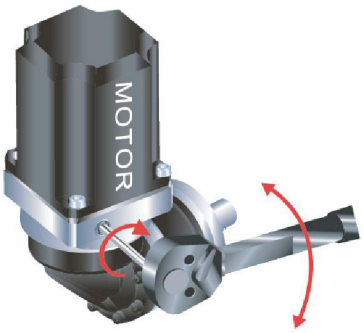
Zobrazení správné pozice svěrného kroužku a hřídele s perem nebo hladké hřídele.

5



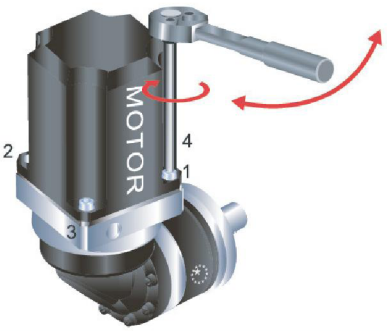
Provádějte montáž ve vertikální poloze.
Lehce utáhněte montážní šrouby (včetně podložek) v pořadí 1-2-3-4.

6



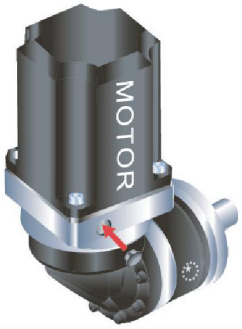
Dotáhněte zajišťovací šroub utahovacím momentem uvedeným v tabulce č. 2.

7



Utáhněte montážní šrouby v pořadí 1-2-3-4 utahovacím momentem uvedeným v tabulce č. 1.

8



Nyní může být motor s převodovkou položen do horizontální polohy.
Vložte kryt přístupového otvoru.

DOPORUČENÉ UTAHOVACÍ MOMENTY PRO ŠROUBY MOTORU

Velikost šroubu	Velikost inbus klíče	Pevnost šroubu 8.8 utahovací moment		Pevnost šroubu 10.9 utahovací moment		Pevnost šroubu 12.9 utahovací moment	
	(mm)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)
M3 x 0,5P	2,5	1,3	12	1,8	16	2,1	19
M4 x 0,7P	3	3	27	4,1	37	4,9	44
M5 x 0,8P	4	6,1	55	8,2	73	9,8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1,25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1,5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1,75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

DOPORUČENÉ UTAHOVACÍ MOMENTY PRO ZAJIŠŤOVACÍ ŠROUB

Velikost převodovky	Rozměr hřídele motoru	Velikost šroubu	Velikost inbus klíče	Utahovací moment	
	(mm)	(mm)	(mm)	(Nm)	(In-lbs)
PE IIR 050 PA IIR 042 PG IIR 040 PN IIR 017 PS IIR A	C3 ≤ 8	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 11	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 14	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
PE IIR 070 PA IIR 060 PG IIR 060 PN IIR 023 PS IIR B	C3 ≤ 8	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 11	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 14	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 19	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
PE IIR 090 PA IIR 090 PG IIR 080 PN IIR 034 PS IIR C	C3 ≤ 14	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 19	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 24	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 28	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
PE IIR 120 PA IIR 115 PG IIR 120 PN IIR 042 PS IIR D	C3 ≤ 19	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 24	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 28	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 32	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 35	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 38	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
PE IIR 155 PA IIR 142 PG IIR 160 PN IIR 056 PS IIR E	C3 ≤ 19	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 24	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 28	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 32	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 35	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 38	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 42	M12 x 1,75P x 35L	10	139	1232

Poznámka: Utahovací moment lze zvýšit o 20% pro zvýšení upínací síly.